



Neuer Stern am Dienstleistungshimmel

Alles läuft rund, dank Präzisionsmesstechnik

Ohne Präzisionsmesstechnik keine Präzision. Wenn in der Automobil- und Zulieferindustrie, der Elektronikbranche, der Sanitär- und Armaturenindustrie, in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik oder dem Maschinenbau alles präzise läuft, wie es soll, dann leistet die Lometec GmbH aus Kamen dazu ihren Beitrag.

So liefert Lometec beispielsweise der Stromag AG aus Unna für ihre Windkraftanlagen die messtechnische Analyse der eingesetzten technischen Formteile für Endschalter.

Anfang diesen Jahres hat sich das vierköpfige Team um Geschäftsführer Jörg Werkmeister in Kamen an der Herbert-Wehner Strasse 2 niedergelassen. Auf ca. 140 Quadratmetern bietet man dort der verarbeitenden und produzierenden Industrie Messdienstleistungen auf höchstem Niveau.

Ausgestattet mit modernsten 3D Koordinaten-Messmaschinen namhafter Hersteller stellt Lometec das gesamte Spektrum der 3D-Messtechnik zur Verfügung. „Mit unserem Portfolio“, sagt Jörg Werkmeister, „können wir dem Kunden sehr früh reproduzierbare Daten an die Hand geben. Somit ist ein schnellerer Serienstart möglich. Durch die frühe Markteinführung haben unsere Kunden somit Freiraum für weitere Projekte, und dadurch die Nase vorn.“ Lometec unterstützt seine Kunden auch bei der Erstellung und Generierung geeigneter und erforderlicher Lehren/Lehrenkonzepte und Prüfvorrichtungen für die Serie.

Das Digitalisieren unbekannter Konturen/Objekte bis hin zur Rückführung der aufgenommenen Punkte ins CAD sowie eine ganzheitliche Formteiluntersuchung mittels modernster Compu-

tertomografie (CT) und der Zahnradmesstechnik runden das Leistungsspektrum ab.

Am Standort in Kamen werden auch regelmäßig Workshops angeboten. Hier erklären die Lometec-Messtechniker z. B. die normkonforme Darstellung technischer Zeichnungen im Zusammenhang mit der messtechnisch richtigen Umsetzung der DIN ISO 1101. Wenn es gewünscht wird, unterstützen die Kamener Messtechniker ihre Kunden auch direkt vor Ort und bieten ihnen darüber hinaus Auftragsprogrammierungen für WENZEL- und OPG-Messanlagen an.

„Aufgrund optimierter Arbeitsabläufe und nicht zuletzt wegen unserer langjährigen Erfahrung können wir die gestellten Messaufgaben schnell umsetzen. Das schätzen unsere Kunden besonders“, ergänzt Werkmeister, „die Auftraggeber erhalten Ihre Messergebnisse in transparenter und nachvollziehbarer Darstellung und bekommen somit qualifizierte Aussagen über die Qualität der gemessenen Formteile.“

Denn: Qualität kann man nicht hineinkontrollieren, Qualität muss produziert werden.“